

Allegato C

CENTRALE DI ASPIRAZIONE 3X220 CON FILTRO BATTERICIDA IN CONTAINER

1) Caratteristiche tecniche container:

Container destinato all'alloggio di n. 1 centrale di aspirazione 3x220 con filtro battericida avente le seguenti caratteristiche:

- 1.1) Dimensioni L x P x H (mm) : 3500x2500x2500.
- 1.2) Equipaggiato con:
 - N. 1 finestra;
 - N. 1 porta.
- 1.3) Sistema di condizionamento ambientale;
- 1.4) Punto luce;
- 1.5) Gruppo prese elettriche : n. 1 standard industriale + n. 1 standard civile (schuko 16°);
- 1.6) Grata di ventilazione apribile.

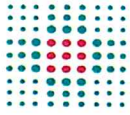
- La centrale deve essere fornita pre-assemblata con predisposizione per collegamento elettrico e pneumatico alla linea esistente a carico dell'utilizzatore.

2) Centrale Aspirazione - descrizione generale:

Centrale vuoto per gas medicale, conforme alla Direttiva 93/42/CEE, costituita da:

- 2.1) N. 3 pompe per vuoto rotative a palette lubrificate ad iniezione d'olio;
- 2.2) N. 1 un serbatoio completo di scarico condensa e da n. 2 filtri batterici.

- L'impianto dopo la prima messa in marcia manuale deve funzionare automaticamente mantenendo il grado di vuoto desiderato nel serbatoio. Il gruppo deve essere dimensionato in modo tale che una sola pompa possa soddisfare le normali esigenze delle utenze. In caso di necessità, una seconda pompa entra in funzione raddoppiando la portata, ripristinando così le condizioni di vuoto richieste. Se anche la seconda pompa non dovesse riuscire a soddisfare la richiesta di vuoto, la terza pompa entra in funzione.
- Il quadro di comando principale permette di scambiare ad ogni avvio le pompe, eguagliando l'usura delle tre pompe. Le ore di marcia devono essere lette nel display posto al centro del quadro elettrico principale.
- La terza pompa, chiamata d'emergenza, deve essere gestita dall'elettronica del quadro principale ma alimentata da un quadro elettrico di emergenza separato. La pompa d'emergenza, in caso di necessità, deve entrare in funzione anche con il quadro di comando principale in avaria e/o spento.
- Deve essere presente un by-pass per permettere la sostituzione e/o la manutenzione del serbatoio senza fermare il gruppo.



- Il filtro battericida doppio deve assicurare la protezione del sistema vuoto e l'ambiente circostante, da particelle solide, liquide e microbiologiche.
- I filtri devono garantire un potere di ritenzione del 99.9998%.

Dati tecnici della centrale di aspirazione:

- Numero pompe : 3
- Portata nominale (singola pompa): 220 Nm 3/h
- Vuoto max: 10mbar
- Alimentazione elettrica: 400V/3 ph /50 Hz
- Connessione Ingresso: G 2"
- Connessione Uscita: G 2"
- Dimensioni L x P x H (in mm): 1910x1213x1670

Serbatoio:

- Volume: 1000 lt
- Dimensioni (in mm): diam. 800x 2410H
- Filtro battericida doppio a protezione del sistema aspirante
- Allarme di centrale conforme alla norma ISO 7396-1
- Allarme di riporto da installare in zona presidiata conforme alle norme ISO 7396-1